



# TECNOTAM

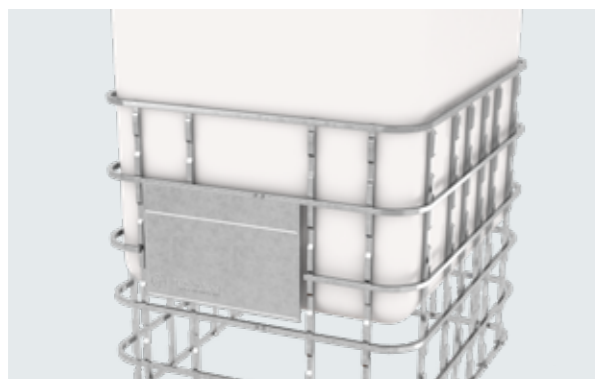
EMBALAGENS INDUSTRIAIS



**A MAIS NOVA FABRICANTE  
DE IBCS DO BRASIL**



[tecnotam.com.br](http://tecnotam.com.br)



**RECONDICIONAR**



**FABRICAR**



**REFABRICAR**

- 4 IBCs Novos
- 8 Ciclo de vida do IBC
- 10 BeBack
- 12 IBCs Refabricados
- 13 IBCs Recondicionados
- 14 Tambores Metálicos
- 15 Bombonas
- 16 Destinação Correta de Resíduos
- 17 Certificações
- 18 Nossa História
- 19 Tecnologia



## SOLUÇÕES EM EMBALAGENS INDUSTRIAIS





# A MAIS NOVA SOLUÇÃO EM IBCs NOVOS FABRICADOS NO BRASIL

A Tecnotam, em 2022, se tornou a primeira empresa genuinamente brasileira a produzir IBCs novos, seguindo todas as regulamentações e certificações a nível global.

Um novo espaço fabril foi implementado para recebimento de matéria prima, produção, expedição e estoque de produto acabado.

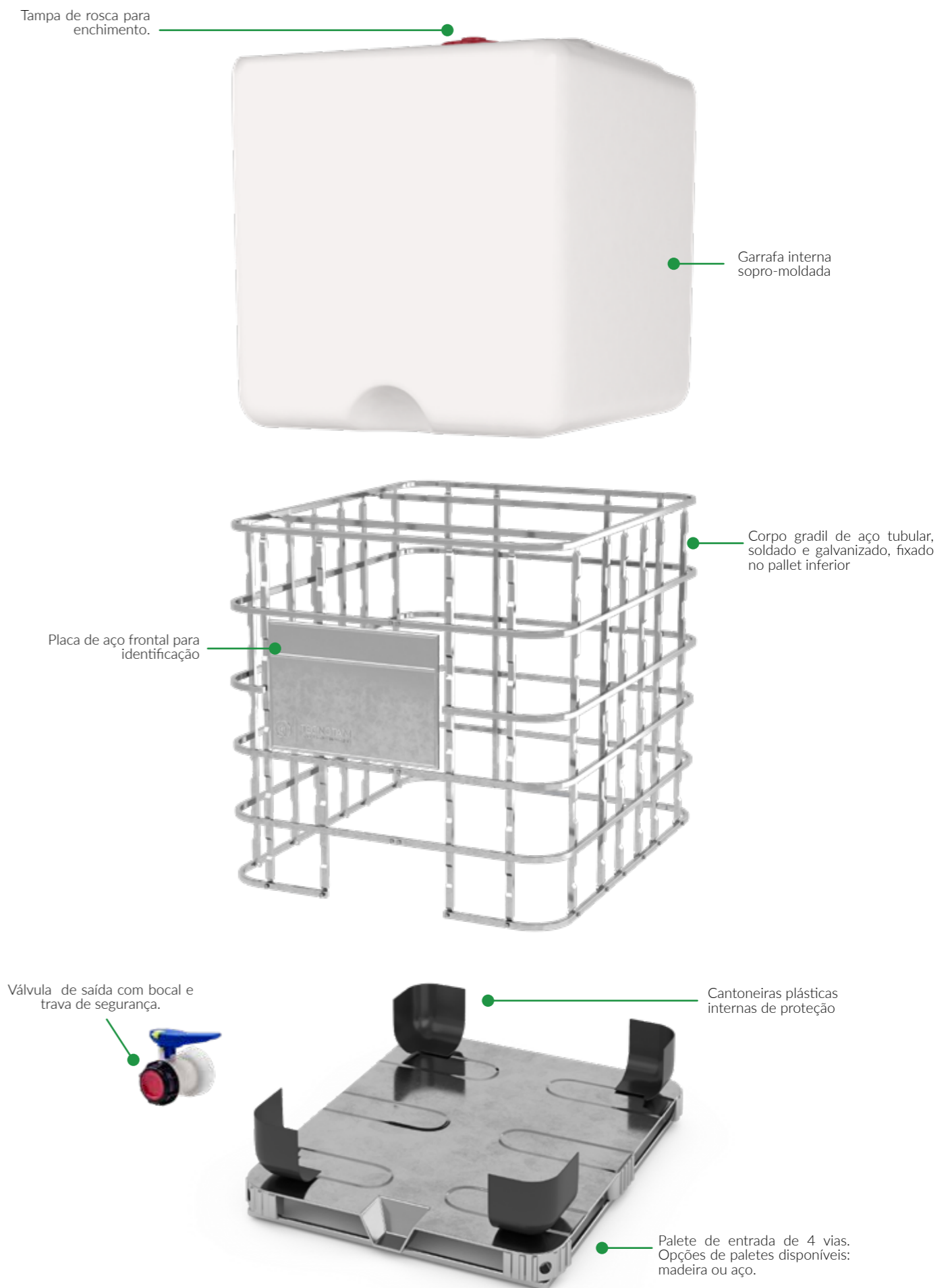
Esse avanço chega para facilitar a logística e circulação desses equipamentos, possuindo o diferencial de ser a primeira fábrica com 100% dos seus processos sendo realizados em solo brasileiro.

Essa nova fase com ainda mais tecnologia, soluções inovadoras e seguindo as exigências do manejo sustentável que o mercado demanda, vem para renovar o impacto que uma empresa 100% brasileira é capaz de causar.

O crescimento é fruto de qualidades como

alta produtividade, assertividade e eficiência máxima, implementado e executado durante anos de caminhada.

Tudo isso, sem que fosse abandonado os princípios da sustentabilidade e economia andando lado a lado! Essa é a Tecnotam, mantendo valores e inovando sempre.



# IBCs Monocamadas

Modelos de IBCs para mais abrangentes gama o transporte de produtos classificados como perigosos e não perigosos.



Possui grande versatilidade, e atende a necessidade de uma grande gama de produtos. Além de atender aos mais rígidos protocolos ambientais, e suas partes possuem materiais reutilizáveis.

# IBCs Propriedade com Barreira

Uma barreira contra a permeação de oxigênio, nitrogênio e outros gases, tais como aromas e fragrâncias, previne perdas da qualidade e alterações às características do produto envasado aumentando a vida útil dos produtos.



Conte com uma solução perfeita contra permeação de substâncias que podem acarretar perda da qualidade dos produtos envasados.

# IBCs Antiestáticos

IBCs com camadas externa antiestática para o uso em Zonas Ex 1 e 2 e com válvula de descarga aterrada



Sua camada externa protege o conteúdo nele armazenado de possíveis cargas eletrostáticas derivadas do transporte.



A válvula de saída quando aterrada, gera um efeito de descarga eletrostática no produto de enchimento.

## Tecnologia Multicamadas



● **Camada interior** - HDPE virgem

● **Camada intermediária** - HDPE regrind

● **Camada externa** - Anti-condutiva, antiestática, e proteção UV adicional para envasados.



# Ciclo de Vida do IBC

Os IBCs reconicionados recebem uma nova certificação e estão disponíveis para retornar ao mercado para um novo uso.

## 5. Reciclagem

Quando não há possibilidade de higienizar as garrafas, estas são trituradas e transformadas em resina reciclada.

## 6. Certificação

Os IBCs recebem nova certificação e estão prontos para retornar ao mercado para um novo uso.

## 1. Coleta

Os IBCs usados são coletados via logística reversa – be back.

## 4. Inspeção Final

Cantoneiras, paletes e outras peças são substituídos se necessário. Controle de qualidade e aprovação final

## 3. Substituição de Componentes

Caso algum dos componentes não possibilite a higienização, ou o cliente assim desejar, é possível fazer a refabricação do IBC. Nesse caso, o recipiente plástico, a tampa, a válvula e demais peças são substituídas por novas.

## 2. Higienização

Os IBCs passam pelo processo de higienização, suas grades e paletes são reparados.





## Coleta de Embalagens em apenas um click

## Logística Reversa

Como uma alternativa economicamente atrativa ao modelo “one way” de compra e venda IBCs novos ou reconicionados, oferecemos um modelo de logística reversa personalizada.

Além da economia, é um sistema que garante segurança ambiental através da garantia do retorno e tratamento correto dos resíduos contidos nas embalagens, prolongando sua vida útil e reduzindo os seus índices de perdas.



## Gestão de Frotas e Embalagens

Correspondendo às exigências mundiais de soluções em embalagens ecológicas e economicamente viáveis e, especialmente, tendo em vista a legislação ambiental brasileira, combinamos as nossas atividades de produção, coleta e recondicionamento de embalagens com um sistema de gestão de frotas inteligente.

Com este modelo de negócios, o nosso departamento logístico tem total controle de toda a frota de contentores dos clientes beback- livrando-os das responsabilidades não estratégicas ligadas às suas atividades.

O sistema be back oferece:

- + Economias substanciais de forma direta e indireta;
- + Fornecimento Just-in-time de embalagens de alta qualidade e performance;
- + Rastreamento logístico e gestão de embalagens online durante todo o ciclo de vida;
- + Acompanhamento e retirada de embalagens usadas em todo o país;
- + Recondicionamento ou disposição de embalagens usadas e seus resíduos de forma ambientalmente correta;
- + Comprovação legal/ambiental válida através do CELOR (Certificado de Logística Reversa).

## BeBack

Para garantir a gestão mais eficiente das embalagens despachadas pelos nossos clientes, investimos no desenvolvimento de uma startup pioneira, com uma tecnologia própria e exclusiva que controla as frotas movimentadas de maneira descomplicada.

Através de uma plataforma online, a nossa equipe mantém-se em contato com os transportadores e usuários das embalagens, que recebem produtos em embalagens rastreáveis, garantindo rápida retirada e reduzindo perdas.

Além disso, os nossos clientes beneficiam-se de relatórios de gestão com uma grande quantidade de informações importantes:

- + Tamanho e distribuição da frota;
- + Quantidade em saldo de cada usuário.
- + Localização e período de IBCs em trânsito;
- + Status de cada embalagem: cheia, vazia ou em trânsito;
- + Identificação das responsabilidades por perdas e danos;
- + Consumo de contentor por cliente.

# Econômico e Ecológico

Os IBCs são feitos de materiais oriundos de recursos não renováveis, de modo que se faz necessário agir com responsabilidade ambiental e se comprometer com a natureza para garantir um novo ciclo de vida – sempre que possível – para essas embalagens.

A Tecnotam, uma empresa genuinamente brasileira, já nasceu com a preservação do meio ambiente em seu DNA, e realiza uma atividade essencial ao recondicionar IBCs, devolvendo ao mercado embalagens de qualidade para um novo uso.

## IBCs Recondicionados

Todo IBC higienizado comercializado pela Tecnotam passa por um rígido processo de limpeza e descontaminação interna e externa, graças à tecnologia de lavagem via úmida que garante a temperatura e pressão corretas.

Depois da secagem, uma inspeção final de controle de qualidade garante que o IBC esteja pronto para um novo ciclo de uso.



## IBCs Refabricados

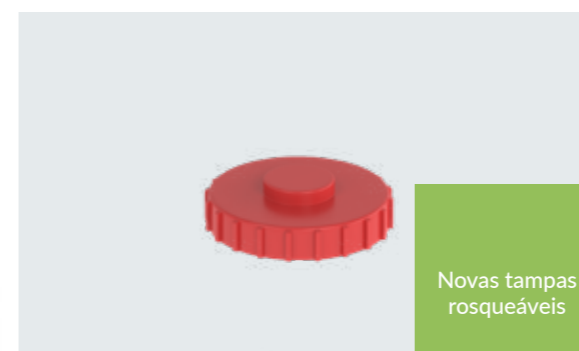
A Tecnotam oferece o serviço de refabricação de IBCs.

Em um IBC refabricado, todos os componentes que tiveram contato com o material transportado na embalagem no primeiro uso (como o recipiente plástico, a tampa e a válvula) são retirados e substituídos por peças novas. A grade passa por um processo de higienização e os paletes podem ser substituídos também.

Através de um processo certificado, os componentes que foram substituídos são descontaminados e recuperados em materiais de uso secundário.

O IBC refabricado está de acordo com as normas de segurança para transporte de líquidos dos mais diversos fins.

É uma ótima opção pois traz um atrativo econômico, pois somente a parte plástica interna é substituída por nova, sendo a parte metálica externa reaproveitada, oferecendo portanto uma redução no custo de matérias primas.





# Tambores Metálicos

## Recondicionados Tampa Fixa (TF)

Tambores metálicos de Tampa Fixa, para produtos líquidos de várias aplicações. Cores conforme necessidades do cliente. Consulte também opções para tambores com Homologação do INMETRO para transporte de produto perigoso.



## Recondicionados Tampa Removível (TR)

Tambores metálicos de Tampa Removível na chapa, revestidos de epóxi, verniz resinoso (fins alimentícios) ou revestido de esmalte sintético. Cores conforme as necessidades do cliente. Consulte também opções para tambores com Homologação do INMETRO para transporte de produto perigoso.



**E**mbalagens que voltam ao mercado são aquelas que podem ser recuperadas através de nosso processo industrial e serão reutilizadas, tendo uma nova aplicação no mercado para um posterior consumo.

Em um mercado que exige cada vez mais agilidade, cumprir prazos é indispensável

para garantir competitividade e fluxo de qualquer indústria.

A Tecnotam respeita isso, realizando transporte com frota própria e adequada, atendendo a legislação e normas aplicáveis, para garantir a entrega e coleta de produtos no prazo combinado.

# Bombonas



A partir de PEAD virgem ou reciclado.  
As melhores soluções em bombonas plásticas novas e refabricadas para seu negócio.

**N**ossas Bombonas Plásticas de 20 e 25L adaptam-se muito bem às aplicações de baixo volume e complementam a nossa gama de embalagens industriais e pacote em soluções ecologicamente corretas.

As bombonas plásticas são produzidas pelo sistema de sopro moldagem numa só peça e fabricadas a partir de Polietileno de Alta Densidade.

São produzidas a partir de materiais PEAD virgem ou reciclado.



A Tecnotam aceitou o desafio de oferecer soluções ambientalmente corretas em um mercado que exige **inovação** e manejo **sustentável**. Somente uma empresa que respeita o meio ambiente pode **fabricar, refabricar e recondicionar** embalagens com qualidade e sem prejuízos à natureza.



## Destinação Correta de Resíduos

Para oferecer ao mercado brasileiro uma gama completa de soluções em embalagens industriais, a Tecnotam também oferece serviços de logística reversa e reciclagem. O nosso negócio garante a destinação correta e segura, e evita descartes inadequados, proporcionando economia e uso inteligente de recursos.

Com base na nossa rede de Logística Reversa abrangendo todo o País e nas nossas avançadas instalações de recondicionamento, oferecemos:

- + Retirada e recondicionamento de contentores vazios com o sistema Be Back.
- + Retirada de outras embalagens, como bombonas, tambores plásticos e metálicos para serem cuidadosamente descontaminados e limpos – ficando prontos para iniciar um novo ciclo de vida.

As embalagens industriais danificadas e inadequadas para o recondicionamento através do processo convencional, assim como as embalagens de tamanho reduzido (me-

nos de 100 litros de capacidade) são inutilizadas e transformadas em matéria-prima reciclada, que posteriormente será utilizada na fabricação de novas bombonas plásticas para uso químico industrial.

Sendo uma empresa com Sistema de Gestão certificado pela **ISO 9001** e **14001**, as nossas operações são focadas na preservação e ambiental e satisfação do cliente. As instalações para garantir a gestão ambiental incluem:

- + Área para armazenamento de resíduos coberta, impermeabilizada e contida.
  - + ETE – estação para tratamento de efluentes contaminados e posterior reuso;
- Resíduos sólidos:**
- + Recicláveis: Seleção e envio para entidades recicladoras homologadas, com acompanhamento e certificação pelo órgão ambiental.
  - + Não reciclável: Classe 1 – envio para fornos de co-processamento.

## Atuar em Sinergia com a natureza, está no DNA da gente.

Considerando o atual cenário socioambiental, é imprescindível para organizações trabalharem com fornecedores comprometidos com soluções ambientalmente corretas, o que permite que se concentrem em sua própria atividade fim.



É isso que faz toda a diferença no trabalho da Tecnotam: oferecer soluções ambientalmente corretas num mercado que exige inovação e manejo sustentável. Sendo a primeira empresa 100% brasileira e independente a atuar na fabricação,

refabricação e recondicionamento de embalagens industriais em conformidade com o meio ambiente, a Tecnotam se orgulha em levar soluções inovadoras ao mercado brasileiro, em constante sinergia com a natureza em seu DNA.



# Nossa História

## O Início

Fundada em **2001**, a sede da Tecnotam está localizada na região metropolitana de Curitiba, na cidade de **Balsa Nova**, no Paraná. Cercada pelo verde, a área da planta possui **120.538m<sup>2</sup>**, que abrange a nova e moderna sede administrativa, e a área operacional que conta hoje com 3 fábricas: unidade de condicionamento de Tambores Metálicos de tampa fixa e removível, unidade de higienização e condicionamento de embalagens plásticas, e a mais nova unidade do Brasil que realiza a fabricação completa de **IBCs**.

## Evolução

Em **2022**, a área ocupada da Tecnotam se expandiu com a implementação da **Fábrica de IBCs**, com maquinário importado e tecnologia de ponta – que permitem a entrada de uma nova solução ao mercado nacional e a completa satisfação das necessidades dos clientes.



A **TECNOTAM**, empresa de fabricação, recuperação e disposição de embalagens e peças, de atuação nacional, tem estabelecido objetivos e planos de qualidade e ambientais capazes de:

### Política de Gestão Integrada:

- ✓ Garantir a satisfação dos clientes, colaboradores e fornecedores de matérias-primas;
- ✓ Garantir a utilização eficiente de nossos recursos buscando a minimização do seu consumo;
- ✓ Assegurar o controle sobre as emissões e resíduos gerados em nossas atividades;
- ✓ Atender a legislação ambiental e outras vigentes e aplicáveis a este estabelecimento;
- ✓ Promover a melhoria contínua dos processos produtivos e ambientais através do constante treinamento dos colaboradores, monitoramento dos processos e da implantação de tecnologias adequadas.



## O nosso “TECNO”, é de Tecnologia

Com a missão de oferecer as melhores soluções em embalagens industriais com comprometimento com o meio ambiente, com qualidade, excelência e segurança, a Tecnotam conquistou certificações internacionais de qualidade (ISO 9001), ambientais (ISO 14001) e de segurança (Abrace Inmetro).

Todas as nossas atividades de fabricação, condicionamento e reciclagem de embalagens industriais foram concebidas de modo a atenderem em total acordo e conformidade com a legislação e práticas

ambientais vigentes e aplicáveis. A Tecnotam também conta com parceiros homologados e garante a destinação correta dos resíduos resultantes do processo de higienização, de acordo com os mais altos padrões ambientais.

A Tecnotam opera com as mais avançadas tecnologias de processamento de plásticos, o que permite suprir de maneira contínua e confiável as necessidades de nossos clientes por meio de uma gama completa de soluções em embalagens e serviços.



**ÉTICA** HUMILDADE  
COMPROMETIMENTO  
**HONESTIDADE**  
DISCIPLINA

**BR 277, Km 126,3 - Nova Serrinha**  
Balsa Nova - PR

**41 3636.9244 / 3131.0600**  
**41 99127.9811**



**TECNOTAM**  
EMBALAGENS INDUSTRIAIS



[tecnotam.com.br](http://tecnotam.com.br)